

ESMALTE GALVAZINC PARA METAIS NÃO FERROSOS (S426.-L)

Identificação Técnica

Produto formulado à base de resina acrílica termoplástica, pigmentos inorgânicos, orgânicos e auxiliares.

Campo de Aplicação

Esmalte de acabamento para utilização directa na protecção e decoração de superfícies metálicas não ferrosas, tais como: chapa galvanizada ou zincada, cobre, estanho e outras ligas leves.

Propriedades

Aplicação directa e boa aderência aos metais não ferrosos;
Rápida secagem.

Características

Cor: branco, preto, óxido vermelho 2500, cinzento pombo 2450, azul évara 2670, verde garrafa 2540 e castanho canela 2610

Aspecto: Brilhante

Densidade (23°C): $1,22 \pm 0,02$ (branco)

Viscosidade (23°C): $70'' \pm 10''$ Copo Ford IV (branco)

Viscosidade de aplicação (20°C): $30'' \pm 5''$ Copo Ford IV (branco)

Rendimento Teórico: 10 ± 2 m² /L (50 µm)

Rendimento Prático: Depende da natureza do suporte, espessura aplicada e condições ambientais da aplicação.

Secagem (23°C)

Isento de poeiras: ± 15 min. **Manipulável:** ± 30 min. **Duro:** 24 h **Lixável:** 24 h **Repintura:** 24 h

Aplicação

Preparação da Superfície:

De uma forma geral as superfícies devem estar limpas, bem desengorduradas, isentas de poeiras e de corrosão.

Em caso de existência de tinta velha mal aderente, esta deve ser totalmente removida.

Para obter melhor adesão, recomenda-se efectuar uma ligeira lixagem da superfície.

Processo de aplicação:

Pistola convencional e trincha

Homogeneizar bem o produto por agitação e deixar repousar alguns minutos antes de aplicar.

Aplicar 2 demãos à viscosidade recomendada, de forma a que a espessura aplicada por demão seja de 30 - 40 µm.

Diluição:

Trincha: normalmente não é necessário diluir.

Pistola: 5 - 10% (vol.) **Pressão de trabalho:** 3 - bar **Bico da pistola:** 1,4 mm - 1,8 mm

Diluyente Recomendado/Limpeza: Diluyente Galvazinc (S4265-L)

Nota 1: A repintura à trincha de cores diferentes pode originar sangramentos e colorações no acabamento final, sendo recomendado neste caso a aplicação à pistola.

Nota 2: Não aplicar quando a temp.^a ambiente for inferior a 5°C ou superior a 35°C e a HR > 80%

Nota 3: O Galvazinc não se faz na cor Alumínio devido à falta de aderência deste metal com o substrato.

Nota 4: Por ser um produto termoplástico não se recomenda o empilhamento das peças pintadas.

Segurança

Aplicar em locais devidamente arejados, utilizando luvas, óculos e vestuário de protecção.

Consultar a ficha de dados de segurança antes de utilizar o produto. Manter afastado do alcance das crianças.

Embalagens

1 L e 5 L

Estabilidade em Armazém

Um ano em embalagem de origem devidamente fechada e em armazém coberto.

A. CLEMENTE, LDA.

Rua Quinta D'Álém, 132 • Apartado 39 • 4416-861 PEDROSO • Telef.: 227 860 670 • Fax: 227 860 679
silaca@silaca.pt