

Identificação Técnica

Primário de 2 componentes formulado com resinas epóxicas e zinco metálico.

Campo de Aplicação

Produto indicado para protecção contra a corrosão de superfícies de ferro ou aço sujeitas/expostas a ambientes corrosivos, tais como estruturas, pontes, torres de energia, exteriores de depósitos e de tubagens, etc.

Propriedades

Elevada protecção anticorrosiva;
Especial para ambientes marítimos e meios quimicamente agressivos;
Elevada resistência ao atrito mecânico;
Secagem rápida.

Características

Cor: Cinza

Aspecto: Mate

Densidade (23°C, base): 2,10 ± 0,20

Viscosidade (23°C, base): 600 - 1000 mPa.s

Rendimento Teórico: ± 11 m² / L / Demão (espessuras secas de 50 µm - 75 µm)

Rendimento Prático: Depende da natureza do suporte, espessura aplicada e condições ambientais da aplicação

Pot-Life (20°C): máx. 8 h

Secagem

Isento de poeiras: ± 30 min.

Manipulável: ± 2 h

Entre Demãos: mín. 4 h

Repintura: mín. 1 dia

Aplicação**Preparação da Superfície:**

De uma forma geral as superfícies devem estar secas, limpas, bem desengorduradas e isentas de ferrugem.

Recomenda-se a decapagem a jacto de areia até ao grau Sa 2 ½, mesmo em superfícies já pintadas.

Efectuar a preparação da superfície imediatamente antes de iniciar a aplicação.

Processo de aplicação:

Pistola convencional ou airless.

Mexer muito bem o Primário Epizinc e depois misturar mecanicamente os dois componentes (primário + endurecedor) nas proporções indicadas. Depois de misturados durante ± 5 min, fazer a diluição de acordo com o esquema de diluição apresentado.

Aplicar 1 - 2 demãos directamente ao suporte de acordo com a exigência de cada situação.

Tinta de acabamento: Se a pretensão for um acabamento alquídico, é necessário aplicar previamente um primário epoxídico para evitar a saponificação do esmalte. Além de se ligar quimicamente ao zinco, o primário epoxídico oferece também uma boa base de aderência para sistemas de pintura alquídicos, acrílicos, epoxídicos e poliuretânicos.

Proporção da mistura: Primário: 4 • Endurecedor: 1

Diluição:

Pistola	Diluição (%)	Pressão (bar)	Bico (mm)
Convencional	0 - 10	3 - 4	1,8 - 2,5
Airless	0 - 5	130 - 140	0,38 - 0,53

Diluyente Recomendado: Diluyente Epizinc (S2262-L)

Nota 1: O Primário Epizinc tem tendência a depositar com o tempo, sendo necessário mexer bem antes de adicionar o endurecedor.

Nota 2: Deve ser preparada apenas a quantidade necessária para o trabalho a efectuar, uma vez que a mistura vai reagindo ao longo do tempo (gelificando). Não efectuar diluições sucessivas para contrariar esta reacção. Respeitar o pot-life da mistura.

Nota 3: Não aplicar o produto em dias chuvosos ou com temperaturas baixas (< 5°C).

A. CLEMENTE, LDA.

Rua Quinta D'Álém, 132 • Apartado 39 • 4416-861 PEDROSO • Telef.: 227 860 670 • Fax: 227 860 679
silaca@silaca.pt

EPIZINC
PRIMÁRIO DE ZINCO EPOXY 4:1
(S2260-L)**Segurança**

Aplicar em locais devidamente arejados, utilizando luvas, óculos e vestuário de protecção.
Consultar a ficha de dados de segurança antes de utilizar o produto. Manter afastado do alcance das crianças.

Embalagens

Primário: 0,8 L, 4 L e 16 L Endurecedor: 0,2 L, 1L e 4 L

Estabilidade em Armazém

Primário: Um ano em embalagem de origem devidamente fechada e em armazém coberto.
Endurecedor: Seis meses em embalagem de origem devidamente fechada e em armazém coberto.