

Identificação Técnica

Poliuretano de 2 componentes.

Campo de Aplicação

Desenvolvido para todo o tipo de madeiras como acabamento.

Propriedades

Bom enchimento;
Elevado brilho;
Fácil aplicação;
Boa flexibilidade;
Excelente lacagem;
Excelente resistência química.

Características

Viscosidade (23°C): 54" ± 10" Ford III

Extrato Seco (peso): 53% - 55%

Pot-life (20°C): ± 4 horas

Brilho 60° (Vidro): 98 (Após 24 horas)

Rendimento Teórico: 10 - 12 m² / Litro/ Demão

Rendimento Prático: Depende da natureza do suporte, espessura aplicada e condições ambientais aquando da aplicação.

Importante: *Pretendendo-se um esmalte com maior resistência ao amarelecimento (peças para colocação no exterior) aconselha-se a utilização de ENDURECEDOR Não Amarelecível 5000*

Secagem (20°C)

Isento de poeiras: 10 min

Manipulável: 1 hora

Obs: A dureza final obtem-se após 4 dias da aplicação.

Aplicação

Preparação da Superfície:

Os suportes previamente preparados devem encontrar-se secos, lixados, isentos de poeiras e gorduras.

Processo de aplicação:

Aplicável à trincha, pistola convencional e imersão.

Proporção Mistura:

Esmalte 5000: 1,00L

Endurecedor 5000: 0,50L

Diluição:

5 a 10% (se necessário)

Diluyente Recomendado: Diluyente Silamóvel (S3373-L)

Diluyente Limpeza: Silamóvel (S3373-L) || Diluyente Airless (S2641-L) || Diluyente Celuloso (S2501-L)

Segurança

Aplicar em locais devidamente arejados e longe de fontes de calor.

Manter afastado das crianças; Usar luvas, óculos e vestuário de protecção.

Consultar a ficha de dados de segurança antes de manusear o produto.

Embalagens

Esmalte: 1, 5 e 20 Kilos

Endurecedor 5000: ½, 2,5 e 10 Kilos

Estabilidade em Armazém

Esmalte: Um ano em embalagem de origem devidamente fechada e em local coberto.

Endurecedor 5000: Seis meses em embalagem de origem devidamente fechada e em local coberto.

A. CLEMENTE, LDA.

Rua das Fragas, 390, 4505-602 Sanguêdo (Santa Maria da Feira) • Telef.: 227 860 670/8 • Fax: 227 860 679

silaca@silaca.pt