

Identificação Técnica

Dispersão de pasta de alumínio celuloso não leafing em resinas nitro-sintéticas.

Campo de Aplicação

Na repintura automóvel e indústria metalomecânica.

Propriedades

Fácil aplicação;
Rápida secagem;
Bom enchimento.

Características

Cor: Cinzento

Aspecto: Brilhante

Densidade (23°C): $0,97 \pm 0,02$

Viscosidade de Aplicação (23°C): $25'' \pm 5''$ Ford 3 (diluído 1:1 com Diluente Celuloso)

Rendimento Teórico: $8 \pm 1 \text{ m}^2 / \text{Litro}$

Rendimento Prático: Depende da natureza do suporte, espessura aplicada e condições ambientais da aplicação.

Secagem (20°C - 75% HR)

Isento de poeiras: 5 min.

Manipulável: 20 min.

Duro : 8 h

Teor em COV

TDS-2004/42/IIB (e) (840). Max. 806 g/l.

O valor máximo para a categoria B(e) é de 840 g/l. Este produto pronto a aplicar contém no max. 806 g/l COV.

Aplicação

Preparação da Superfície:

De uma forma geral as superfícies devem estar isentas de poeiras, de gorduras e limpas.

Processo de aplicação:

Aplicar à pistola convencional com pressão de ar de 3,5 - 4,5 kg/cm².

Aplicar 2 demãos cruzadas com intervalo de ± 10 minutos.

Diluição: 100% (vol.)

Diluente Recomendado/Limpeza: Diluente Celuloso (S2501-L)

Nota: Na indústria metalomecânica, o Alumínio Silacalex pode ser aplicado sobre e Primário Silacalex (S160.-L) ou fundos antigos devidamente lixados e isolados com o Primário Silacalex (S160.-L).

Segurança

Consultar a ficha de dados de segurança antes de utilizar o produto. Manter afastado do alcance das crianças.

Aplicar em locais bem ventilados, utilizando devida protecção, tal como luvas, máscara, óculos, etc.

Embalagens

1 L; 5 L e 20 L

Estabilidade em Armazém

Um ano em embalagem de origem devidamente fechada e em armazém coberto.

A. CLEMENTE, LDA.

Rua Quinta D'Álém, 132 • Apartado 39 • 4416-861 PEDROSO • Telef.: 227 860 670 • Fax: 227 860 679
silaca@silaca.pt